# HEBA-ACRYL-Kaltpolymerisat

## Material auf Polymethylmethacrylat-Basis (PMMA) zur Herstellung von STARR-Otoplastiken

**Gebrauchsanweisung**

| | | | |
|---|---|---|---|
| Liefereinheiten: | Kaltpolymerisat-Pulver | 1 oder 5 kg | REF: 50100 |
| | Kaltpolymerisat-Flüssigkeit transparent | 1 oder 2 L | REF: 50200 |
| | Kaltpolymerisat-Flüssigkeit rosa-transp. | 1 oder 2 L | REF: 50205 |

### Verarbeitungsanleitung

Wir empfehlen das Anmischen unter einer Absauganlage. Auf die Digitalwaage im *Resimixbecher (REF: 61500 / 61600 / 61700)* 24 ml Acryl-Kaltpolymerisat-Flüssigkeit und 40 g Acryl-Kaltpolymerisat-Pulver (für ca. 12-15 Otoplastiken) abwiegen und mit dem *Anrührspatel (REF: Nr. 60700)* kurz durchmischen.
Tipp: Zuerst Flüssigkeit in den Becher füllen und dann das Pulver zugeben. Dies verhindert eine Klumpbildung. Unter Verwendung eines *Vibrators (REF: 78000 / 78100)* steigen eingerührte Blasen leichter auf.

Herstellung im Drucktopf

Zur Herstellung von Negativformen für Otoplastiken können verschiedene Materialien *(Gips REF: 58050 / Dubliersilicon REF: 36800, 36802, 46510 / Dubliermasse REF: 46500)* verwendet werden. Nach Mischungsverhältnis angerührtes Acryl-Material auf dem aktivierten Vibrator langsam in die Negativform gießen, bis diese vollständig gefüllt ist. Kurz auf dem Vibrator stehen lassen, um eventuelle Blasen aufsteigen zu lassen. Nach einigen Sekunden bildet sich auf dem Acryl-Material eine matte Oberfläche. Danach die Negativform zur Polymerisation bei 2-5 bar für 12-15 Minuten in dem Wasser (40 °C) gefüllten *Drucktopf (REF: 77000)* oder *Polypot (REF: 77300)* geben. Achtung: Die Negativform muss vollständig mit Wasser bedeckt sein, da sonst Siedeblasen im Rohling entstehen.

Herstellung im Micropol 100

Negativform im *Micropol 100 (REF: 78300)* mit *Gips (REF: 58050)* herstellen. Nach Mischungsverhältnis angerührtes Acryl-Material auf dem aktivierten Vibrator langsam in die Negativform gießen, bis diese vollständig gefüllt ist. *Ringteil (REF: 78400)* auf die *Micropol-Bodenplatte (REF: 78500)* aufsetzen. *Membranfolie (REF: 79200)* auf den Kunststoff legen und Druckkammer aufsetzen. Die 3 Schrauben des Micropol 100 mit der *Schließratsche (REF: 79400)* festziehen. Micropol 100 mit 5 bar Druck füllen.
Anschließend Micropol 100 ca. 10 Minuten ohne Wasser abkühlen lassen. Mit dem *Ventilschrauber (REF: 79500)* den Druck ablassen und die Form öffnen.

Nach der Polymerisationszeit wird der Rohling aus der Negativform entnommen und mit speziellen Fräsern ausgearbeitet.

Danach können die Otoplastiken mit dem *LP/H Lack (REF: 45500, 45600, 45620, 45625)* oder *HEBAlac am (REF: 45640 – 45642)* lackiert werden.

### Wichtige Verarbeitungshinweise

- Das Material sollte kühl und trocken gelagert werden.
- Behälter dicht verschlossen halten. Nach Gebrauch sofort wieder verschließen.
- Für gute Raumbelüftung auch im Bodenbereich sorgen (Dämpfe sind schwerer wie Luft).
  Wir empfehlen das Anmischen unter einer Absauganlage!
- Von Zündquellen fernhalten – nicht rauchen.
- Vor Lichteinwirkung schützen.
- Der direkte Kontakt mit der Flüssigkeit ist zu vermeiden! Vor der Verarbeitung und Ausarbeitung sollten die Hände durch das Tragen geeigneter Handschuhe geschützt werden.

**Sicherheitshinweise**

Die Verarbeitung von Kaltpolymerisation sollt nur von geschultem Fachpersonal durchgeführt werden.
Die Verarbeitungshinweise und Vorsichtsmaßnahmen sind einzuhalten.
HEBA-OTOPLASTIK haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Kaltpolymerisat hervorgerufen werden.

**Sonstige Informationen:**

Acrylmaterialien sind millionenfach bewährt, unerwünschte Wirkungen sind bei sachgerechter Anwendung nicht zu erwarten. Immunreaktionen z.B. Allergien, Irritationen können jedoch grundsätzlich nicht ausgeschlossen werden. Im Zweifelsfall empfehlen wir, vor der Anwendung einen Allergietest durchzuführen.
Zur Verwendung durch geschultes Fachpersonal.

## Anwendungs-bereiche:

**Zur Herstellung von Kaltpolymerisat-Otoplastiken**

## Technische Daten:

**Dosierung:**
24 ml Flüssigkeit +
40 g Pulver

**Produktfarbe:**
**Flüssigkeit:**
transparent oder rosa-transparent

**Pulver:** weiss

**Bestellinformationen:**

| | |
|---|---|
| Dubliersilicon | REF 36800 ff |
| Dubliermasse | REF 46500 |
| Drucktopf | REF 77000 |
| Polypot | REF 77300 |
| Micropol 100 | REF 78300 |
| Ringteil | REF 78400 |
| Micropol-Bodenplatte | REF 78500 |
| Schließratsche | REF 79400 |
| Ventilschrauber | REF 79500 |
| Vibrator klein | REF 78000 |
| Vibrator groß | REF 78100 |
| Gips | REF 58050 |
| Membranfolie | REF 79200 |
| Anrührspatel | REF 60700 |
| Resimix-Becher | |
| klein | REF 61700 |
| mittel | REF 61600 |
| groß | REF 61500 |

CE 0483

**HEBA-OTOPLATIK Labortechnik u. Einrichtungs GmbH & Co. KG**
**Hauptstr. 42 - D-63853 Mömlingen**
**Tel: + 49 6022 681600 -Fax: + 49 6022 31663**
**info@heba.de -www.HEBA.de**

27.04.2023